Catálogo de Productos

Recubrimientos Protectores, Refractarios y Reparación de Tuberías

International Paint · Allied Mineral Products · HENKEL - CSNRI

orbissolutionsllc.com
Distribuidor autorizado en Venezuela · Florida, EE. UU.

Materiales protectores para la industria

Orbis Solutions es el distribuidor autorizado en Venezuela de International Paint, Allied Mineral Products y HENKEL - CSNRI. Desde hace más de 40 años conectamos a la industria venezolana con fabricantes de clase mundial, apoyando operaciones de Petróleo y Gas, marinas, de refinación, de generación eléctrica e industriales.

Este catálogo resume las líneas de producto que suministramos. Los valores mostrados son típicos y orientativos: consulte siempre la ficha técnica completa y a su representante de Orbis Solutions antes de usar el producto. Las hojas de datos de seguridad (SDS) están disponibles bajo solicitud.

Contenido

International Paint 24 productos 3

Allied Mineral Products 36 productos 11

HENKEL - CSNRI 15

- Imprimantes y Preparación de Superficie 4
- Capas Intermedias de Alto Espesor 5
- Recubrimientos de Barrera Protectora 6
- Acabados y Capas Finales 6
- Antiincrustantes y Liberación de Incrustaciones 7
- Revestimientos de Tanques y Tuberías 8
- Recubrimientos Resistentes al Calor 9
- Concreto y Pisos Industriales 9
- Aislantes de peso ligero 12
- Secado rápido 12
- Resistentes a la abrasión 12
- Libres de sílice 13
- Resistentes a la corrosión 13
- Productos especiales 13
- Bloques de quemador y piezas prefabricadas 14
- Más productos de las guías de aplicación 14

International Paint

Recubrimientos protectores y marinos que cubren todo el ciclo de vida de una estructura — desde la preparación de superficie hasta imprimantes, capas intermedias de alto espesor y acabados finales.

Imprimantes y Preparación de Superficie

Interprime 198

Primario Alquidálico

Primario de secado rápido, de un solo componente. Tolerante a superficies y compatible con la mayoría de los sustratos, puede recubrirse con una amplia variedad de acabados.

Tipo	Sólidos por volumen	Espesor de película típico
Un componente	41% ±2%	75 µm secas (183 µm húmedas)

Método de aplicación	Presentación
Pistola airless, brocha, rodillo	1 galón US o 5 galones US

Interzinc 52

Primario Epóxico Rico en Zinc

Primario epóxico de dos componentes, rico en zinc metálico, que cumple los requisitos de composición y desempeño de SSPC Paint 20.

Tipo	Sólidos por volumen	Espesor de película típico
Dos componentes	59% ±2%	50–75 µm secas (85–127 µm húmedas)

Método de aplicación	Presentación
Pistola airless, pistola convencional, brocha	Unidad de 10 L (8 L Parte A + 2 L Parte B) o unidad de 3 galones US

Interzinc 22

Primario Inorgánico de Silicato de Etilo Rico en Zinc

Primario inorgánico de silicato de etilo rico en zinc, a base de solvente, de dos componentes, de curado y repintado rápidos. Cumple SSPC Paint 20 Nivel 1.

Tipo	Sólidos por volumen	Espesor de película típico
Dos componentes	63%	50–75 µm secas (79–119 µm húmedas)

Método de aplicación	Presentación
Pistola airless, pistola convencional	Unidad de 13,78 L (10,42 L Parte A + 3,36 L Parte B) o unidad de 5 galones US

Intergard 263

Intermedio Epóxico

Intermedio epóxico de dos componentes, libre de alquitrán.

Tipo	Sólidos por volumen	Espesor de película típico
Dos componentes	57% ±2%	100 µm secas (175 µm húmedas)

Método de aplicación	Presentación
Pistola airless, brocha, rodillo	Unidad de 20 L (16 L Parte A + 4 L Parte B)

Capas Intermedias de Alto Espesor

Intertuf 262

Anticorrosivo Epóxico

Imprimante epóxico de dos componentes, tolerante a superficies.

Tipo Dos componentes	Sólidos por volumen 73% ±2%	Espesor de película típico 125 µm secas (171 µm húmedas)
Método de aplicación Pistola airless, brocha, rodillo	Presentación Unidad de 20 L (16 L Parte A + 4 L Parte B)	

Interseal 670HS

Epóxico Tolerante a Superficies

Recubrimiento epóxico de mantenimiento, de dos componentes, alto espesor, altos sólidos y bajo VOC, tolerante a superficies.

Tipo Dos componentes	Sólidos por volumen 82% ±3% (depende del color)	Espesor de película típico 100–250 µm secas (122–305 µm húmedas)
Método de aplicación Pistola airless, pistola convencional, brocha, rodillo	Presentación Unidad de 20 L (17 L Parte A + 3 L Parte B) o unidad de 5 galones US	

Intergard 740

Acabado Epóxico

Acabado epóxico de dos componentes, apto para aplicación con brocha, rodillo y pistola.

Tipo Dos componentes	Sólidos por volumen 51% ±3% (depende del color)	Espesor de película típico 50 µm secas (98 µm húmedas)
Método de aplicación Pistola airless, pistola convencional, brocha, rodillo	Presentación Unidad de 20 L (16 L Parte A + 4 L Parte B) o unidad de 5 galones US	

Intergard 822

Masilla Epóxica

Masilla epóxica de dos componentes, con cero VOC.

Tipo Dos componentes	Sólidos por volumen 100%	Espesor de película típico Según se requiera
Método de aplicación Espátula, llana	Presentación Unidad de 0,5 galón US (1 cuarto US Parte A + 1 cuarto US Parte B)	

Recubrimientos de Barrera Protectora

Interzone 954

Capa Barrera de Epoxi Modificado

Capa barrera de epoxi modificado de dos componentes, baja en VOC y altos sólidos, diseñada para dar protección a largo plazo en una sola capa. Continúa curando al estar sumergida en agua y tiene excelente resistencia al desprendimiento catódico.

Tipo Dos componentes	Sólidos por volumen 85% ±3% (depende del color)	Espesor de película típico 250–500 µm secas (294–588 µm húmedas)
Método de aplicación Pistola airless, pistola convencional, brocha, rodillo	Presentación Unidad de 20 L (16 L Parte A + 4 L Parte B) o unidad de 5 galones US	

Intershield 300

Epóxico Pigmentado con Aluminio

Epóxico puro de dos componentes, resistente a la abrasión y pigmentado con aluminio, para protección anticorrosiva a largo plazo. Cura y permite repintado rápido, incluso a baja temperatura.

Tipo Dos componentes	Sólidos por volumen 60% ±2%	Espesor de película típico 100–200 µm secas (167–333 µm húmedas)
Método de aplicación Pistola airless, brocha, rodillo	Presentación Unidad de 17,5 L (12,5 L Parte A + 5 L Parte B)	

Acabados y Capas Finales

Interlac 665

Acabado Alquídico

Acabado alquídico brillante, de un solo componente.

Tipo Un componente	Sólidos por volumen 48% ±3%	Espesor de película típico 40 µm secas (83 µm húmedas)
Método de aplicación Pistola airless, pistola convencional, brocha, rodillo	Presentación 1 galón US, 5 galones US, 5 L o 20 L	

Interthane 990

Poliuretano Alifático

Acabado de poliuretano acrílico alifático de dos componentes, con excelente durabilidad y repintabilidad a largo plazo.

Tipo Dos componentes	Sólidos por volumen 57% ±3% (varía según el tono)	Espesor de película típico 50–75 µm secas (88–132 µm húmedas)
Método de aplicación Pistola airless, pistola convencional, brocha, rodillo	Presentación Unidad de 20 L (17,14 L Parte A + 2,86 L Parte B)	

Antiincrustantes y Liberación de Incrustaciones

Interspeed 6400

Antiincrustante CDP Libre de TBT

Sistema antiincrustante autopulimentable de polímero de agotamiento controlado (CDP), libre de TBT.

Tipo	Sólidos por volumen	Espesor de película típico
Un componente	60% ±2%	75–150 µm secas (125–250 µm húmedas)
Método de aplicación	**Presentación**	
Pistola airless, brocha, rodillo	20 L	

Interspeed 640

Antiincrustante Autopulimentante sin TBT

Antiincrustante autopulimentante sin TBT, de alta eficacia, con mecanismo mejorado de liberación del biocida. Bajo en VOC.

Tipo	Sólidos por volumen	Espesor de película típico
Un componente	62% ±2%	100 µm secas (161 µm húmedas); rango 100–125 µm secas
Método de aplicación	**Presentación**	
Pistola airless, brocha, rodillo	5 galones US	

Intersleek 731

Capa de Enlace Elastomérica

Capa de enlace de elastómero de silicona, de dos componentes, que promueve la adhesión entre el sistema de imprimación y la capa de acabado Intersleek.

Tipo	Sólidos por volumen	Espesor de película típico
Dos componentes	63% ±2%	100 µm secas (159 µm húmedas)
Método de aplicación	**Presentación**	
Pistola airless, brocha	Unidad de 10 L (5 L Parte A + 5 L Parte B)	

Intersleek 1100SR

Recubrimiento Fluoropolimérico de Liberación de Incrustaciones

Recubrimiento fluoropolimérico avanzado de liberación de incrustaciones, para el control de limo.

Tipo	Sólidos por volumen	Espesor de película típico
Tres componentes (Partes A, B y C)	72% ±2%	150–200 µm secas (208–278 µm húmedas)
Método de aplicación	**Presentación**	
Pistola airless, brocha	Unidad de 10 L (Parte A 7,5 L, Parte B 1,67 L, Parte C 0,83 L)	

Revestimientos de Tanques y Tuberías

Interline 850

Recubrimiento Epoxi Fenólico para Tanques

Recubrimiento epoxi fenólico para tanques, de dos componentes y altos sólidos.

Tipo	Sólidos por volumen	Espesor de película típico
Dos componentes	76% ±2%	5 mils secas (≈127 µm), 6,6 mils húmedas (≈168 µm)

Método de aplicación	Presentación
Pistola airless, rodillo, brocha	Unidad de 20 L (16 L Parte A + 4 L Parte B), o 5 galones US

Interline 975P

Revestimiento Epóxico para Tanques sin Solventes

Revestimiento epóxico para tanques, de dos componentes, sin solventes y de alto desempeño.

Tipo	Sólidos por volumen	Espesor de película típico
Dos componentes	100%	300–600 µm secas (igual húmedas); 400–1000 µm en una sola capa en pisos de tanque

Método de aplicación	Presentación
Pistola airless, airless de componentes múltiples (brocha y rodillo solo en áreas pequeñas)	Unidad de 4,5 galones US (3 gal Parte A + 1,5 gal Parte B) o unidad de 150 galones US (100 gal A + 50 gal B)

Interline 984

Revestimiento Epoxi Fenólico para Tanques

Revestimiento epoxi fenólico para tanques, de dos componentes, sin solventes, de alta resistencia química y alto desempeño.

Tipo	Sólidos por volumen	Espesor de película típico
Dos componentes	100%	300–600 µm secas en paredes; 400–1000 µm en una sola capa en pisos de tanque

Método de aplicación	Presentación
Airless de componentes múltiples, pistola airless, brocha, rodillo	Unidad de 15 galones US (10 gal Parte A + 5 gal Parte B) o unidad de 18 L (12 L Parte A + 6 L Parte B)

Recubrimientos Resistentes al Calor

Intertherm 891

Aluminio Oleorresinoso

Recubrimiento de aluminio oleorresinoso de un componente.

Tipo Un componente	Sólidos por volumen 48% ±2%	Espesor de película típico 1 mil seca (≈25 µm)
Método de aplicación Pistola airless, brocha, pistola convencional, rodillo	Presentación 20 L, 5 L, 5 galones US o 1 galón US	

Intertherm 50

Silicona Aluminio

Recubrimiento de resina de silicona pigmentado con aluminio, de un solo componente.

Tipo Un componente	Sólidos por volumen 45%	Espesor de película típico 1 mil seco (25 µm); 2,2 mils húmedo
Método de aplicación Pistola airless, brocha, pistola convencional, rodillo	Presentación 4,8 L, 5 galones US o 0,8 galones US	

Intertherm 751CSA

Aluminio Resistente al Calor de Aplicación en Frío

Recubrimiento de dos componentes, de alto espesor, resistente a altas temperaturas, de aplicación “en frío”, basado en tecnología de copolímero inorgánico y pigmentado con escamas de aluminio metálico.

Tipo Dos componentes	Sólidos por volumen 61%	Espesor de película típico 100–200 µm secas (164–328 µm húmedas)
Método de aplicación Pistola airless, pistola convencional, brocha, rodillo	Presentación Unidad de 1 galón US (0,98 gal Parte A + 0,02 gal Parte B) o unidad de 3,74 L (3,67 L Parte A + 0,07 L Parte B)	

Concreto y Pisos Industriales

Intercrete 4801

Mortero de Reparación Estructural

Mortero cementoso de reparación de un componente, base agua (libre de VOC), modificado con polímeros, reforzado con fibras y de alta resistencia.

Tipo Un componente (solo se agrega agua limpia)	Método de aplicación Llana, moldeado a mano, talocha, proyección por vía húmeda o seca	Presentación Envases de 25 kg

Intercrete 4840

Recubrimiento Cementoso Modificado con Polímeros

Recubrimiento cementoso de dos componentes, base agua (libre de VOC), modificado con epoxi y polímeros, para concreto y metales ferrosos.

Tipo Dos componentes (Parte A líquida + Parte B en polvo)	Sólidos por volumen 100%	Espesor de película típico 2000 µm (2 mm) secas
Método de aplicación Pistola airless, brocha, llana, nivelador (skid leveller)	Presentación Envases compuestos de 15 kg o 30 kg	

La disponibilidad de colores varía según la línea de producto. Contáctenos para tonos, bases y fichas técnicas actuales.

Allied Mineral Products

Líder mundial en el diseño y fabricación de refractarios monolíticos y piezas prefabricadas, con soluciones para unidades de refinación y petroquímica: FCCU, reformadores y craqueadores, unidades de recuperación de azufre, calderas de CO y calentadores a fuego directo.

Aislantes de peso ligero

PRODUCTO	
PETROMAX 3090 / 3090G	Refractario aislante de peso ligero para alta temperatura, con bajo contenido de hierro.
PETROMAX 2890G	Material aislante de peso ligero, de alta resistencia y bajo contenido de hierro, para proyección (gunitado).
PETROMAX FAST 600 LT / 800 LT	Aislantes de peso ligero con bajo contenido de hierro y secado rápido (200°F/hr), para vaciado o proyección (gunitado).
PETROMAX PUMP 60LI / 80LI	Aislante ligero con bajo contenido de hierro, que puede vaciarse, fluir por sí mismo, bombearse o proyectarse (shotcrete).
PETROMAX LT HS	Aislante ligero de alta resistencia y bajo contenido de hierro, para vaciado o proyección (gunitado).

Secado rápido

PRODUCTO	
PETROMAX 50G / 65G / 85G	Mezclas bajo cemento para proyección (gunitado), con secado rápido a 100°F/hr. La 85G también se usa en servicio resistente a la abrasión en FCCU.
PETROMAX FAST 45 / 45G	Concreto refractario bajo cemento y mezcla para proyección (gunitado), con secado rápido a 200°F/hr.
PETROMAX FAST 50 / 50G	Concreto refractario bajo cemento y mezcla para proyección, 200°F/hr. También resistente a la abrasión: se usa en líneas de transferencia de FCCU y ductos de entrada de gas de calderas de CO.
PETROMAX FAST 32 SA	Concreto refractario bajo cemento y mezcla para proyección, 200°F/hr. También resistente a la abrasión: se usa en líneas de transferencia y de cabeza de FCCU.

Resistentes a la abrasión

PRODUCTO	
ACTCHEM 45 / 45TF / 45VC	Refractario resistente a la abrasión para líneas de transferencia, secciones en Y y líneas de cabeza de FCCU.
ACTCHEM 85 / 85VC	Resistencia extrema a la abrasión para ciclones, distribuidores de aire e internos de pared caliente en FCCU.
ACTCHEM 85 FG	Refractario resistente a la abrasión, también usado como material de reparación en sistemas FCCU.
PETROMAX 110C / 110G	Refractario resistente a la abrasión para líneas de transferencia de FCCU y ductos de entrada de gas de calderas de CO.

PETROMAX ABR / ABR G	Refractario resistente a la abrasión para líneas de transferencia, secciones en Y y líneas de cabeza de FCCU.
PETROMAX FLO FS / FS G	Refractario resistente a la abrasión para ollas de sello, lazos y líneas de transferencia de FCCU.
PETROMAX FZM	Refractario resistente a la abrasión para condiciones de desgaste exigentes.

Libres de sílice

PRODUCTO	
PETROMAX 25NS / 25NS VC	Material refractario libre de sílice.
PETROMAX CAST 34 HR	Concreto refractario libre de sílice usado en unidades de recuperación de azufre: cabezal y garganta del quemador, pared de mezcla y cara caliente de la cámara de reacción.
PETROMAX CAST 34 / 34G	Concreto refractario libre de sílice para cabezales de quemador, placas de tubos y calentadores en línea de unidades de recuperación de azufre.
PETROMAX 33100	Refractario libre de sílice usado en placas de tubos de unidades de recuperación de azufre.

Resistentes a la corrosión

PRODUCTO	
ACID GUARD 135 / 135G	Refractario resistente a la corrosión para ambientes químicamente agresivos.
ACID GUARD PC	Refractario resistente a la corrosión usado en fosas de azufre y chimeneas.
ACID GUARD G	Refractario resistente a la corrosión usado en fosas de azufre y chimeneas.
NANO-CAST FS / NANO-PUMP FS / NANO-GUN FS	Familia de refractarios resistentes a la corrosión, para vaciado, bombeo o proyección (gunitado).

Productos especiales

PRODUCTO	
QUICK-FIRE 66 PCS	Material de fraguado y secado rápido para bloques de quemador y piezas prefabricadas.
PETROMAX TUFF 60A	Resistente al choque térmico y a la erosión; también forma parte de la línea resistente a la abrasión.

PETROMAX 110HP	Material resistente a la abrasión para apisonado manual o neumático; usado en reparaciones de sistemas FCCU.

Bloques de quemador y piezas prefabricadas

Piezas prefabricadas listas para instalar para quemadores de hornos de reformado y craqueo, calderas de CO y calentadores de fuego directo.

Más productos de las guías de aplicación

PRODUCTO	
PETROMAX 2250	Usado en secciones de convección, ductos de salida y chimeneas de hornos de reformado y craqueo.
PETROMAX 2025	Usado en secciones de convección y chimeneas de calentadores de fuego directo.
PETROMAX 19 L	Usado en ductos de salida y chimeneas de hornos de reformado, craqueo y calentadores de fuego directo.
PETROMAX KAST 28 P	Usado en pisos de hornos de reformado y craqueo, calderas de CO y calentadores de fuego directo.
PETROMAX RAM 70 P	Usado en quemadores de calderas de CO y calentadores de fuego directo.
PETROMAX RAM 90 P	Usado en quemadores de calderas de CO y calentadores de fuego directo, y en cabezales, gargantas, placas de tubos y calentadores en línea de unidades de recuperación de azufre.
PETROMAX CAST 27 / 600 LT	Usados en reactores e intercambiadores de lecho fijo de unidades de recuperación de azufre.
PETROMAX 3090 C	Usado como revestimiento de respaldo de la cámara de reacción en unidades de recuperación de azufre.
AMP 23 / 26 / 28 IFB	Calidades de ladrillo aislante (IFB) de Allied para respaldo de cámaras de reacción SRU y paredes laterales del hogar de calderas de CO.

PETROMAX®, ACTCHEM® y QUICK-FIRE® son marcas registradas de Allied Mineral Products. Contáctenos para especificaciones, fichas técnicas y disponibilidad.

HENKEL - CSNRI

Sistemas compuestos de reparación y rehabilitación para tuberías e instalaciones industriales, que restauran la integridad estructural sin necesidad de reemplazo total.

Envolturas compuestas para reparación de tuberías

- Envolturas de reparación reforzadas con fibra
- Sistemas de reparación para tuberías presurizadas

Masillas epóxicas y compuestos estructurales

- Masillas epóxicas de reparación estructural
- Compuestos reforzados con metal

Sistemas de sellado de fugas

- Compuestos para sellado de fugas
- Sistemas de abrazaderas y sellado

Protección contra la corrosión

- Recubrimientos anticorrosivos para tuberías
- Sistemas de envoltura protectora

Nuestra lista completa de productos HENKEL - CSNRI está en preparación. Contacte a nuestro equipo para especificaciones y disponibilidad actuales.

Solicite una cotización

Indíquenos el producto, la cantidad y la aplicación y le responderemos con precios, información técnica y disponibilidad.

sdellicolli@orbissolutionsllc.com · +1 561 400 7573 · +58 424 413 1339